

# Манометры для гомогенизатора

## DS 4" (100мм)

# OM

- ✓ - Смачиваемые детали из нерж. ст. AISI 316L
- ✓ - Финишная обработка Ra ≤0,8 мкм - 32 микродюйм (зерно 150)
- ✓ - Система демпфирования
- ✓ - Процесс C.I.P. и S.I.P.
- ✓ - полная прослеживаемость



74-05

Авторизация № 1599



Эти приборы сконструированы для гомогенизаторов и произведены в соответствии со стандартом № 74-05 из перечня 3-A (Административный совет по символам санитарных стандартов). Отсутствие щелей и зеркальная финишная обработка деталей гарантирует самую лучшую гигиену. Присоединение к процессу делается к специальному уплотнению диафрагмы встроенной внутрь манометра. Для уменьшения воздействия сложных рабочих условий, таких как вибрации и пульсации, приборы могут заполняться жидкостью.

### 1.OM.2 - Заполняемая модель

Конструкция: 74-05 SSI; EN837-1.

Обозначение уровня безопасности: S1 согласно EN 837-2.

Диапазоны: от 0...2000 psi до 0...15000 psi; (от 0...160 bar до 0...1600 бар или эквивалентные единицы).

Точность: класс 1,6 согласно EN 837-1.

Температура окружающей среды: -13...+149 °F (-25...+65 °C).

Температура процесса: -4...+248 °F (-20...+120 °C).

Макс. 302°F (150 °C) для 1 часа во время стадии чистки (C.I.P.)<sup>1</sup> и стерилизации (S.I.P.)<sup>2</sup>.

Рабочее давление (по отношению к значению полной шкалы): макс. 75%.

Предел превышения давления: 25% от предельного давления.

Заполняемое уплотнение: масло для пищевой промышленности (FDA).

Степень защиты: IP 67 согласно EN 60529/IEC 529.

Присоединение к процессу: нерж. ст. AISI 316L с финишной обработкой Ra ≤0,8 мкм - 32 микродюйм (зерно 150).

Диафрагма: нерж. ст. AISI 316L

Сварка: AISI 316L TIG (дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа).

Фланец и гайка для болта: нерж. ст. AISI 316.

Диапазон	бар	бар внеш.	
		бар внут.	psi внут.
0...160	◆	◆	
0...250	◆	◆	
0...400	◆	◆	
0...600	◆	◆	
0...1000	◆	◆	
0...1600 (1)	◆	◆	

Диапазоны	psi
0...2000	◆
0...3000	◆
0...4000	◆
0...5000	◆
0...6000	◆
0...10000	◆
0...15000	◆

(1) доступен только с некоторыми типами присоединений к процессу

Корпус: нержавеющая сталь.

Кольцо: нержавеющая сталь, байонетный зажим.

Упругий элемент: нерж. ст. AISI 316L спиральной формы.

Окно: закаленное стекло.

Движущаяся деталь: нержавеющая сталь.

Шкала: алюминий, белая с черными делениями.

Стрелка: алюминий с черным анодированием.

### 1.OM.3 - Заполненная модель

Жидкость заполняющая корпус: глицерин 99,5% (USP, E.P. и F.U.) для пищевой промышленности.

Температура окружающей среды: +59...+149 °F (+15...+65 °C).

Другие особенности: как для заполняемой модели.

1) C.I.P. = Чистка на месте установки

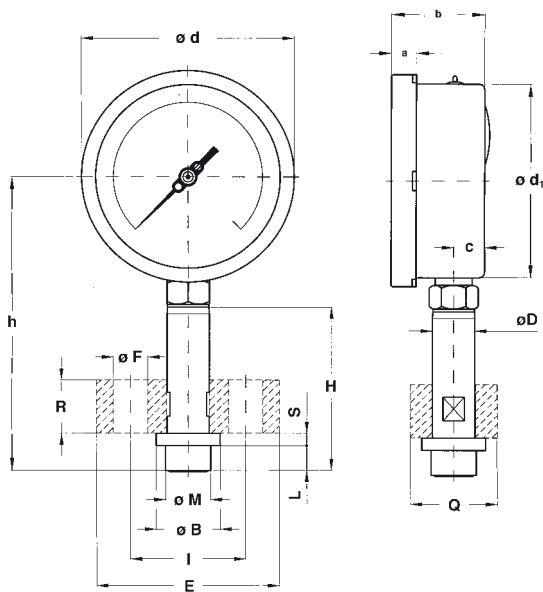
2) S.I.P. = Стерилизация на месте установки

# Манометры для гомогенизатора

## DS 4" (100мм)

# OM

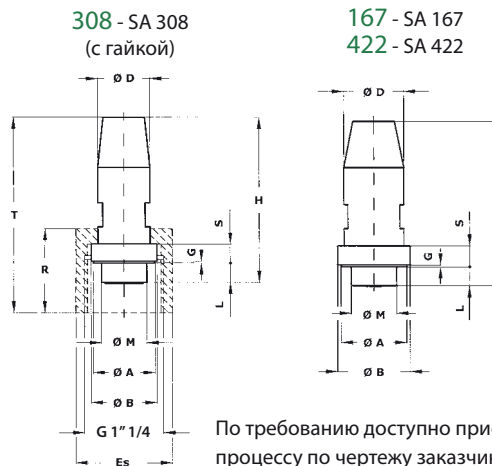
R83 - 04/13



**A - НИЖНЕЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ**

**335 - SA 335**  
(с фланцем)

a	b	c	d	d <sub>1</sub>	h
0.51" (13)	1.90" (48,5)	0.62" (16)	4.35" (110,6)	3.97" (101)	6.08" (154,5)



По требованию доступно присоединение к процессу по чертежу заказчика

Чертеж	Ø D	Ø M	Ø A	Ø B	H	S	G	L	Es	E	Ø F	I	R	Q	T	Вес
SA 335	0.86" (22)	0.95" (23,5)		1.30" (33,3)	3.38" (86)	0.25" (6,5)		0.51" (13)		3.74" (95)	0.70" (18)	2.36" (60)	1.10" (28)	1.77" (45)		4.01 фунт (1,82 кг)
SA 308	1.06" (27)	0.95" (23,5)	1.25" (32)	1.33" (34)	3.38" (86)	0.39" (10)	0.04" (1)	0.39" (10)	1.96" (50)				1.73" (44)		4.01" (102)	3.37 фунт (1,53 кг)
SA 167	1.22" (31)	0.95" (23,5)	1.33" (34)	1.47" (37,5)	3.38" (86)	0.43" (11)	0.04" (1)	0.39" (10)								2.84 фунт (1,29 кг)
SA 422	1.22" (31)	1.02" (26)	1.33" (34)	1.47" (37,5)	3.38" (86)	0.43" (11)	0.04" (1)	0.39" (10)								2.86 фунт (1,30 кг)

Размеры : дюймы (мм)

### ОПЦИИ

Модель	Заполняемая	Заполненная
<b>S38</b> - Присоединение согласно SA 308, без гайки	◆	◆
<b>S35</b> - Присоединение согласно SA 335, без фланца	◆	◆
<b>2D1</b> - Версия ATEX II 2GD с	Технические детали смотрите лист технических данных для манометров сертифицированных ATEX	
<b>L22</b> - Максимум указателя IP 65 на окне из плексигласа	◆	◆
<b>T32</b> - Безопасное стеклянное окно	◆	◆
<b>TPC</b> - Окно из поликарбоната	◆	◆

(1) Точность относится к зоне свободной максимальной показания указателя.

### ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

Раздел / Модель / Корпус / Монтаж / Диаметр / Диапазон / Присоединение к процессу / Опции

1	OM	2	A	E	167	S35...S38
		3			308	2D1...TPC
					335	
					422	